

## 7. Kraftöverföringsdelen består av:

- en 3-fas asynkron motor
- en livstidsmord växellåda med snäckväxel med utväxling 100:1
- växellådan drivs av svänghjul och remskiva och överför rörelse hastigheten beroende på bomarmslängd
- rörelsen övervakas av en justerbar slirkoppling som styrs av Ferodo lameller och inbyggd självjusterande slitagekompensation
- vevaxel och hävarm säkerställer en progressiv rörelse och mekanisk låsning i respektive ändläge
- justerbara gränslägen.

8. Bomarmen är balanserad med inbyggd fjäder. Klämrisk är minimerad genom få rörliga delar.
9. Programmerbar styrlogik (AS1320) för olika inställningar och kontroll av tillbehör (se separat teknikblad). Logiken skyddas mot damm och kondens av en avtagbar plastkåpa. En två-polig strömbrytare skyddar elektroniken.

10. Vev för nödmanövrering vid strömbortfall.

11. Justerbart bomstöd.

12. Tätningsram som består av platta, förankringsjärn och montagejärn som skall gjutas in i betongfundament.

Inbyggt värmeelement som standard.

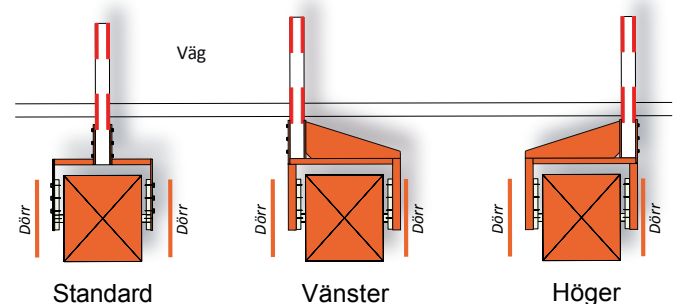
**Automatic Systems från Belgien är en av Europas största tillverkare av utrustning för reglering av person- och fordonstrafik.**

**Trafikbom BL52 är speciellt framtagen för passager med stora öppningar. Den perfekta balanseringen uppnås genom en inbyggd tryckfjäder och tillåter en bomarm upp till 14 m.**

## BESKRIVNING

1. Bomhus i extra stark 3-10 mm tjock bockad och svetsad stålplåt uppbyggd på en svetsad stålram.
2. Avtagbar toppkåpa, låses från insidan.
3. Låsbara serviceluckor på sidorna som tillåter enkel service av den mekaniska enheten.
4. Rund bomarm av extruderad aluminium, vitlackerad med röda reflexer. Den är uppbyggd av tre delar med minskande diameter (100/90/84 mm) och med ändförslutning av plast.
5. Stagvagnar samt tillhörande justeringsskruvar är av rostfritt stål. Antalet vagnar varierar från 2 till 8 beroende på bomarmslängd.
6. Bomarmsaxel monterad med livstidsmorda kullager.

## UTFÖRANDEN



## TEKNISKA DATA

Matning	230 V 50 Hz (standard)
Strömförbrukning	nominell - 350 W
Motor	Asynkron 0,25 kW 960 rpm
Arbetstemp.	-35°C-50°C (värmelement +80 W)
Täthetsklass	IP44 (IP65 (gränslägesensor))
Balansering	Justerbara tryckfjädrar Ø20 mm
Bomarmslängd	6-14 m fri öppning
Armplacering	Centrumutförande
Öppningstid	8-12 sek. beroende på armlängd
Luftfuktighet	95% utan kondensering
Vikt	±350 kg utan bomarm
MCBF-faktor <sup>1</sup>	1.500.000 cykler

1) Mean Cycles Between Failures (vid rekommenderat underhåll)

## YTBEHANDLING

- Invändiga mekaniska delar är gulkromaterade, 22 µm.
- Hela bomhuset är korrosionsskyddat med zinkprimer efter utförd sandblästring.
- Utvändig grundmålning med 1 lager epoxiprimer (2-komponent) samt färdigmålning med 1 lager polyuretanfärg (2-komponent). Standardfärg gul RAL 2000.

## UTFÖRS AV BESTÄLLAREN

Framdragning av matarström och anslutning av densamma.  
Kabelrör för yttre anslutningar.

Betongfundament, ingjutning av förankringsgods samt tätning mot ram.

Se separat ritning för de ovanstående detaljerna.

Eventuell tätning mellan fundament och bomhus.

## TILLBEHÖR, EXEMPEL

- Elektromagnetiskt bomstöd\* (se sep. produktblad).
- Olika typer av automatik med andra typer av styrlogiker (se sep. produktblad).
- Olika öppningssystem.
- Varningsljus\*.
- Bomkjol av plastkedjor, alternativt röda/vita\*.
- Bomkjol av aluminiumprofiler\*.
- Roterande bomhus (där hög påkörningsrisk finns).
- Målning i specialfärg (endast RAL).

**OBS.** Användning av ett eller flera av tillbehören märkta \* kan medföra reducering av max. bomarmslängd (kontakta oss gärna vid tveksamhet).

## DIMENSIONER

