

5. Stagvagnar samt tillhörande justeringsskruvar är av rostfritt stål. Antalet vagnar varierar från 2 till 8 beroende på bomarmslängd.
6. Kraftöverföringsdelen består av:
 - en 3-fas asynkron motor.
 - en livstidsmörjd växellåda med snäckväxel utväxling 100:1.
 - växellådan drivs av svänghjul och remskiva och överför rörelsehastigheten beroende på bomarmslängd.
 - rörelsen övervakas av en justerbar slirkoppling som styrs av Ferodo lameller och inbyggd självjusterande slitagekompensation.
 - vevaxel och hävarm säkerställer en progressiv rörelse och mekanisk låsning i respektive ändläge.
 - justerbara gränslägen.
7. Bomarmen är balanserad med inbyggda fjädrar. Klämrisik är minimerad genom få rörliga delar.
8. Standard styrlogik AS1320 (se separat beskrivning).
9. Inbyggt värmeelement som standard.
10. Vev för nödmanövrering vid strömbortfall.
11. Justerbart bomstöd.
12. Tätningsram som består av platta, förankringsjärn och montagejärn som skall gjutas in i betongfundament.

Automatic Systems från Belgien är en av Europas största tillverkare av utrustning för reglering av person- och fordonstrafik.

Trafikbom **BL77** är framtagen för passager med stora öppningar i vägapplikationer där man har extra laster från lampor och paneler. Balanseringen klaras genom inbyggda tryckfjädrar och tillåter en bomarm mellan 8 och 14 m beroende på aktuella laster på bomarmen.

Kontakta Intergate för möjliga armlängder med avseende på aktuella laster.

BESKRIVNING

1. Bomhus i extra stark 3 mm tjock bockad och svetsad stålplåt uppbyggd på en svetsad stålram.
2. Avtagbar toppkåpa, låses från insida.
3. Låsbara serviceluckor på sidorna som tillåter enkel service av den mekaniska enheten.
4. Rund bomarm av extruderad aluminium, vitlackerad med röda reflexer. Den är uppbyggd av tre delar med minskande diameter (100/90/84 mm) och med ändförslutning av plast.

YTBEHANDLING

Invändiga mekaniska delar är förzinkade.

Hela bomhuset är skyddat med zinkprimer efter utförd sandblästring.

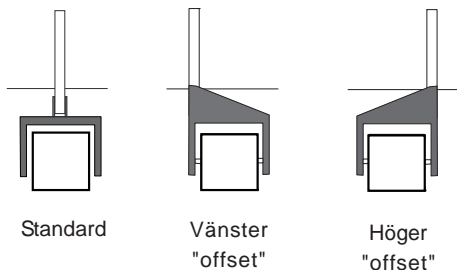
Utvändig grundmålning med 40 µm epoxiprimer (2-komponent) samt färdigmålning med 40 µm polyuretanfärg (2-komponent). Standardfärg gul RAL 2000.

All målning är ugnstorkad i ca 80°C.

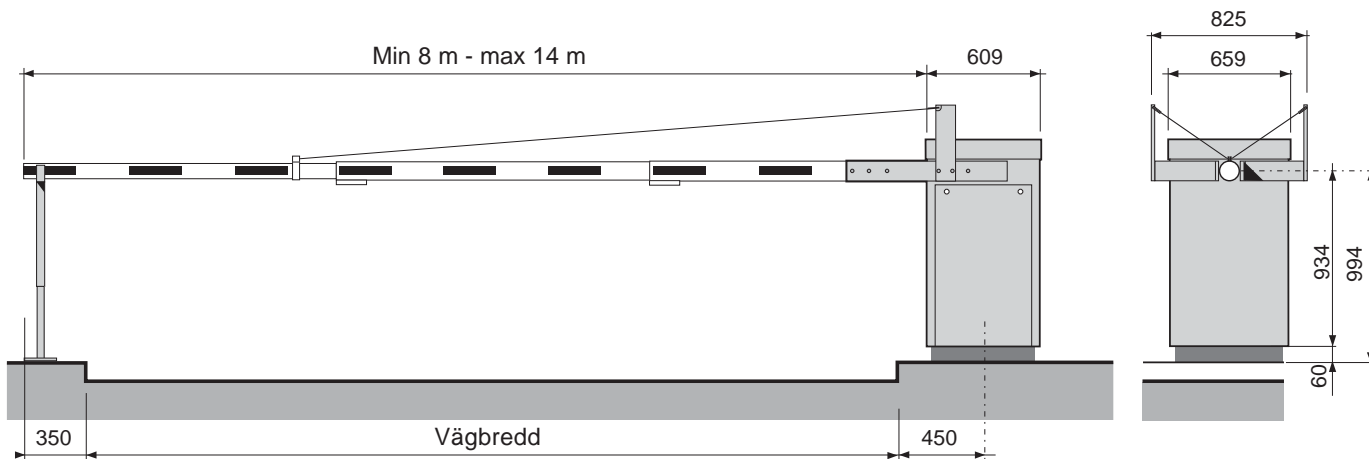
TEKNISKA DATA

Bomarmslängd:	från 8 m till 14 m.
Armplacering:	alltid centrumutförande.
Matarström:	230V 50 Hz (standard).
Strömförbr.:	viloläge - 150W. arbete - max 650W.
Täthetsklass:	IP44
Öppningstid:	från 7 till 10 sek. beroende på bomarmslängd.
Motor:	500W 3-fas 400V.
Växellåda:	av typ snäckskruv i olja.
Balansfjädrar:	Tryckfjädrar.
Värmeelement:	80W.
Arbetstemp.:	-25°C till +70°C (standard).
MCBF-faktor:	1×10 ⁶ cykler (med normal service).
Vikt:	425 till 450 kg beroende på arm-längd.

BOMUTFÖRANDE



DIMENSIONER



EXTRA TILLBEHÖR

Elektromagnetiskt bomstöd* (se sep. produktblad).
Vikbart bomstöd.
Olika typer av automatik med andra typer av styrlogiker (se sep. produktblad).
Olika öppningssystem.
Varningsljus*.
Bomkjol av plastkedjor, alternativt röda/vita*.
Bomkjol av aluminiumprofiler*.
Roterande bomhus (där hög påkörningsrisk finns).
Målning i specialkulör (endast RAL) och/eller andra typer av ytbeläggning

OBS. Användning av en eller flera av tillbehören märkta * kan medföra reduktion av max. bomarmslängd (kontakta oss gärna vid tveksamhet).

UTFÖRES AV BESTÄLLAREN

Framdragning av matarström och anslutning av densamma.

Kabelrör för yttre anslutningar.

Betongfundament, ingjutning av förankringsgods samt tätning mot ram.

Se separat ritning för de ovanstående detaljerna.

Eventuell tätning mellan fundament och bomhus.