

Urbaco från Frankrike är ett av världens största företag vad gäller utveckling och tillverkning av pollare.

De halvautomatiska pollarna finns i tre olika diametrar (Ø120, 200 och 250 mm), två höjder (500 och 750 mm) samt fyra olika utföranden:

- **Athéna**, i lackerat gjutgods, med yta av stående breda räfflor.
- **Chateauneuf**, i lackerat gjutgods, med slät yta och tre ringar upptill.
- **Cylinder**, i lackerat gjutgods, med slät yta.
- **Vendôme** med yta av slätt rostfritt stål.

Samtliga kan fås med reflex (vit, röd eller gul) i överkant.

FUNKTIONSBESKRIVNING

Pollarna är låsta i sitt översta läge. Efter upplåsning med "nyckel" kan pollaren manuellt tryckas till sitt bottenläge där den låses automatiskt.

När passage skett låses pollaren upp igen med "nyckeln" varefter den går upp till sitt toppläge igen automatiskt.

NYCKLAR

Nycklar finns med olika mönster.



KOLLISIONSMOTSTÅND

Kollisionsmotståndet för pollare Ø200 mm är 5.000 J, för Ø250 är motståndet 9.000 J.

UTFÖRS AV BESTÄLLAREN

Gjutning av en eller flera betongpropar som är försedda med dränering i botten (enligt principritning).

I leveransen från Urbaco ingår "engångsformar" som underlättar vid gjutningen.

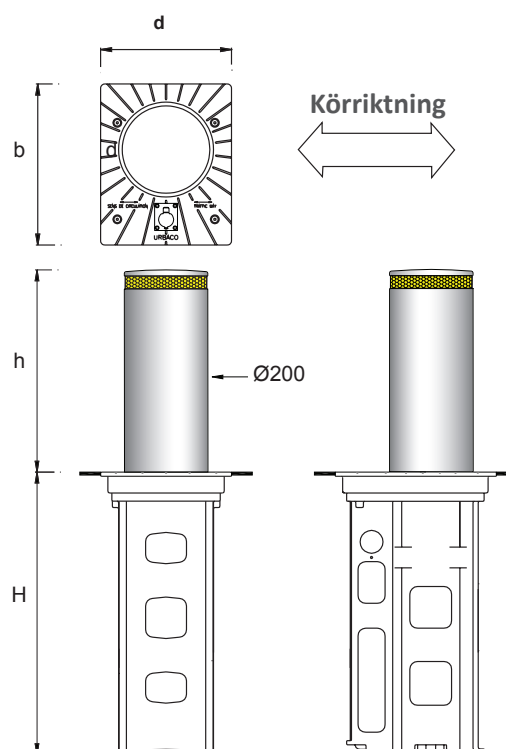
Mått på modellerna framgår av tabell samt figur till höger.



Athéna

Chateauneuf

Cylinder



Modell ovan är Cylinder eller Vendôme Ø200 höjd 500 mm

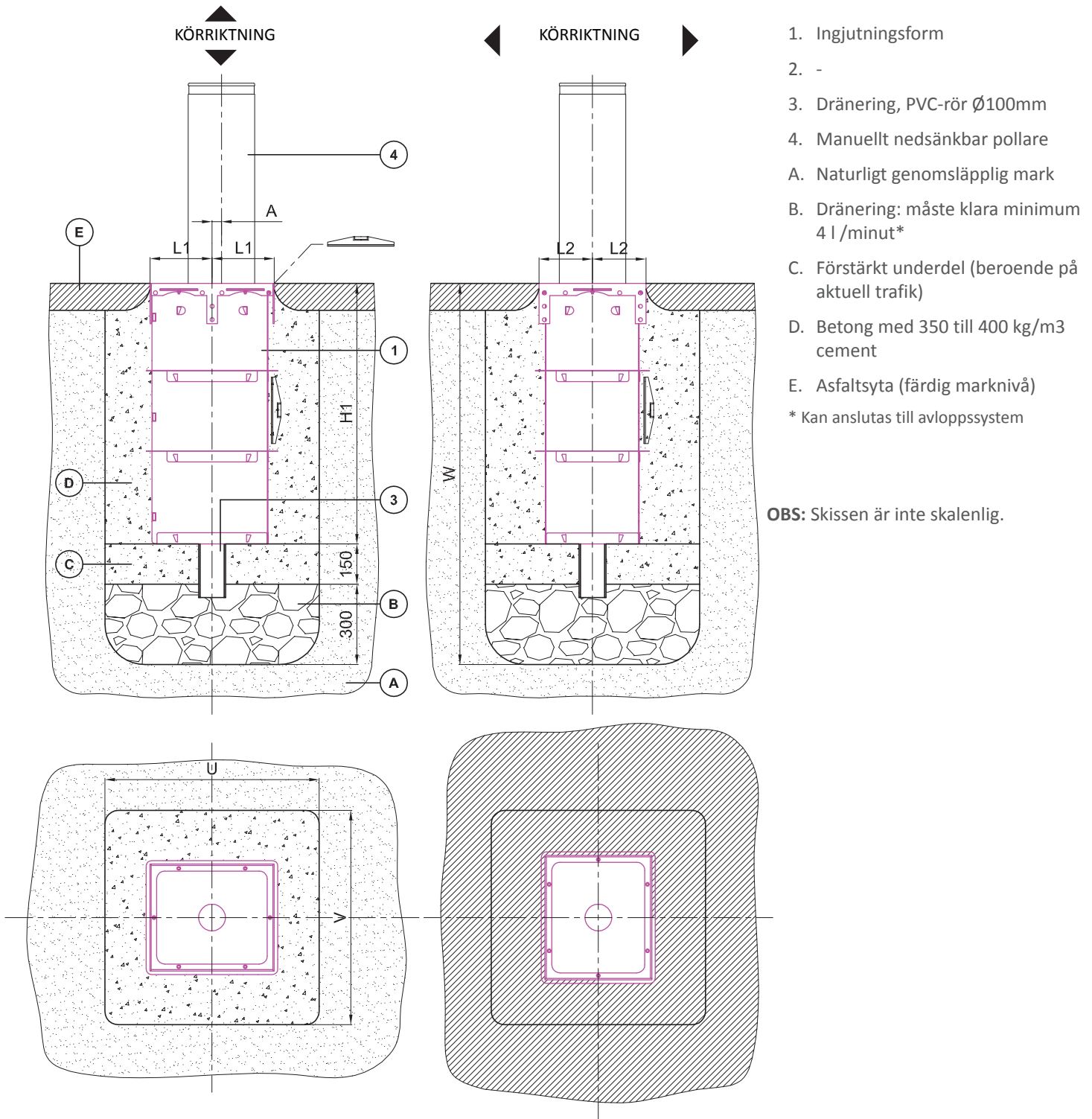
Storlek	h	H	b	d
Ø120 / 500 mm	486	681	315	245
Ø120 / 750 mm	757	974	315	245
Ø200 / 500 mm	486	679	387	314
Ø200 / 750 mm	750	977	387	314
Ø250 / 500 mm	455	687	448	383
Ø250 / 750 mm	744	970	448	383

PRINCIPRITNING FUNDAMENT

Form	Pollare			Ingjutningsform					Grävning		
	Ø	H	A	H1	L1	L1+L1	L2	L2+L2	U	V	W
BOCOFE664C	200	500	35	677	202,5	405	166,5	333	750	750	1127
BOCOFE959C	200	750	35	972	202,5	405	166,5	333	750	750	1422
BOCOFF671C	250	500	35	687	232	464	199,5	399	800	800	1137
BOCOFF954C	250	750	35	972	232	464	199,5	399	800	800	1422

Gjutningen av fundament för aktuell pollare görs med "engångsform".

OBS: Formen måste stegas upp invändigt under gjutningen.



ANVISNING

Ingjutningsformen måste stegas upp invändigt för att stå emot trycket från betongen.

Beroende på formens (pollarens) höjd, kan flera stöttor behövas, på olika nivåer.

Följande måste säkerställas:

- Formens sidor måste vara helt vertikala (inte bukta).
- Formens hörn måste hållas 90° hela vägen.
- Formens botten måste vara helt horisontell.

