

Anmärkning:

Funktionsdisplay (7) samt informationsdisplay (8) som visas är extra tillbehör

Automatic Systems från Belgien är en av Europas största tillverkare av utrustning för reglering av person- och fordonstrafik.

Det nya sortimentet grindar av typ PNG är utvecklat som ett modulsystem vilket tillåter ett stort antal olika applikationer för att säkerställa effektiv tillträdeskontroll till byggnader eller andra områden med hög sekretess.

Den automatiska grinden **PNG390** är utvecklad för rörelsehindrade eller andra med breda vagnar och har normal kontrollnivå i båda riktningarna.

Designen gör att den passar helt till den traditionella **PNG380**.

Allt ingående material har noggrant valts utifrån dess motståndskraft, uthållighet, tillförlitlighet och med den kunskap som teknikerna hos Automatic Systems införskaffat under alla sina år inom branschen.

PNG390 består av 3 enheter: en centralenhet som styr den fysiska tillträdeskontrollen (hindret) samt två yttre sektioner som tillsammans bildar en sida i gångbanan. Centralenheten är densamma på alla modeller. De yttre sektionerna kan kundanpassas.

BESKRIVNING

1. Centralenheten är uppbyggd av en vridstyv självbärande ram som innehåller en elektromekanisk enhet för varje rörligt hinder, närvaroavkänning, sensorer för den personliga säkerheten och elektroniska styrenheter.

2. Färgade böjda gjutna paneler av kompositmaterial, RAL 5018. Dessa gångjärnsmonterade paneler kan öppnas i 90° för att tillåta lätt åtkomst av den elektromekaniska enheten och de elektroniska styrenheter. De olika delkomponenterna är försedda med snabbkopplingar.

Öppning och stängning styrs av en asynkronmotor med variabel hastighetskontroll som säkerställer snabb rörelse med progressiv bromsning. Varje sidopanel är försedd med två säkerhetslås.

Den böjda designen på centralpanelen ger en 900-1000 mm bred ingång som smalnar av till 800-900 mm på mitten.

3. Yttre sektioner av 1,5 mm rostfri stålplåt (AISI 304, 220 grain), borstat utförande. Dessa sektioner bestämmer den totala längden på varje gångbana och kan utrustas med informationsdisplay.

4. Hinder av 12 mm tjockt klart säkerhetsglas glider in i modulen vid varje öppning. Hindrens höjd från golv är 1000 mm som standard men kan levereras upp till 1900 mm över golv.

5. Vid glashöjder över 1000 mm levereras även fasta hinder på ovansidan av enheterna för en enhetligt säkerhetsnivå.

6. Fotocellsensorer kontrollerar de passerande under passagen.

7. Funktionsdisplayer kan monteras i en eller båda riktningarna.

8. Informationsdisplayer kan monteras i en eller båda riktningarna.

ROSTSKYDDSBEHANDLING

Den självbärande ramen har behandlats i en katalytisk process, tjocklek 20 µm.

Alla mekaniska delar är gulchromaterade, tjocklek 10 µm.

TEKNISKA DATA

- Matarström: 230V 50/60Hz.
- Motor: 0,12kW.
- Växellåda: Livstidssmord.
- Hastighetsjustering: Elektroniskt kontrollerad.
- Strömförbrukning: vila = 100W / gångbana
i rörelse = 600W / gångbana
- Arbetstemperatur: 0° till +50°C.
- Vikt: ytterdel (vänster eller höger): 220 kg.
mellandel: 280 kg.
- Öppnings-/stängningstid: 0,7 resp 0,8 sek
- Dimensioner: se nedan.

UTFÖRES AV BESTÄLLAREN

- Framdragning respektive anslutning av matarström och yttre anslutningar.
- Fundament samt anslutning och tätning mot dessa.

EXTRA TILLBEHÖR

- Funktions- och/eller informationsdisplay.
- Olika höjder på hindret: 1200, 1400, 1700 och 1900 mm över golv.

- Olika höjder på intrångshinder, monterade på de fasta enheterna.

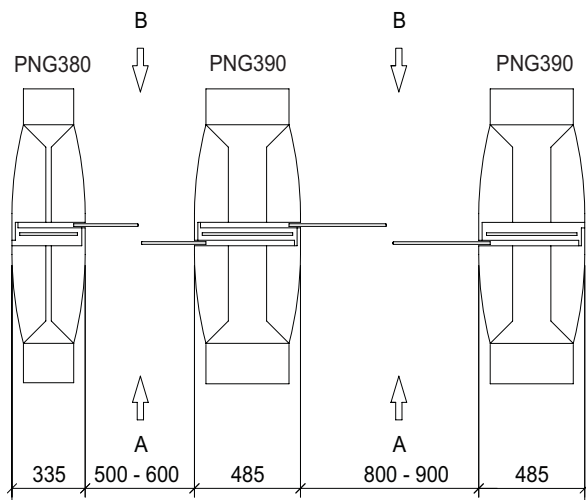
- Skyddskant av gummi på de rörliga hindrens innerkant.

- Lackering i andra RAL-färger.

FUNKTIONSSPECIFIKATION

En gångbana består av en vänster- och en högerenhet, vardera bestående av ett halvt hinder och arbetande samtidigt.

För att installera flera gångbanor behövs endast en eller flera mellanenheter, vardera med två halva hinder, placeras mellan vänster- och högerenheten. Varje gångbanas hinder arbetar samtidigt (se nedan).



DIMENSIONER

