



Automatic Systems från Belgien är det företag som levererat flest automatiska säkerhetsgrindar i världen (även i Sverige).

SmartLane är den tredje generationen och består av pålitliga, eleganta, designade, utrymmessnåla, säkra och stryktåliga grindmoduler. Dessa möjliggör ett stort antal olika applikationer för att säkerställa effektiv tillträdeskontroll till byggnader eller andra områden med hög sekretess.

SmartLane 902 har hög inträdes säkerhet och hög personsäkerhet i båda riktningarna. Allt ingående material har noggrant valts utifrån dess motståndskraft, uthållighet, tillförlitlighet och med den kunskap som teknikerna hos Automatic Systems införskaffat under nästan 40 år inom branschen.

## BESKRIVNING

1. Centralenheten är uppbyggd av en vridstyv själv-bärande ram som innehåller en elektromekanisk enhet för varje rörligt hinder, närvarokänning, sensorer för den personliga säkerheten och elektroniska styrenheter. De yttre synliga plåtarna är i rostfritt stål (AISI 304L), borstat utförande.
2. Demonterbara serviceluckor i rostfritt eller lackerat stål medger lätt åtkomst av den elektromekaniska enheten och de elektroniska styrenheterna. De olika komponenterna är försedda med snabbkopplingar.

Öppning och stängning styrs av en asynkronmotor med variabel hastighetskontroll som säkerställer snabb rörelse med progressiv bromsning. Varje sidopanel är försedd med säkerhetslås.

3. Centralenhetens gavlar är i rostfri stålplåt (AISI 304L), borstat utförande.
4. Förlängningsdelarna, av rostritt stål och plast, bestämmer den totala längden på varje gångbana. På dessa monteras aktuellt kortsystem. Vissa beröringsfria system kan även byggas in i förlängningarna.
5. Överdel i kraftigt svart kompositmaterial (går även att få i rostfritt eller trä).
6. Hinder av 12 mm tjockt klart säkerhetsglas glider in i modulen vid varje öppning. Hindrens höjd från golv är 1700 mm som standard.
7. Hinder av säkerhetsglas sitter även på ovansidan av centralenheten mellan gångbanorna för en enhetligt säkerhetsnivå.
8. Ett stort antal fotoceller, 14 - 24 sitter fördelade längs passagen för kontroll. Styrningen övervakar, registrerar nya inpasserande och avför utpasserande kontinuerligt. Inbyggd minnesfunktion innebär att hindren inte behöver stängas när flera godkända passerande kommer efter varandra i samma riktning.
9. Informationsdisplayer som visar grön pil eller rött kors.
10. SmartLane kan alltid öppnas via brandlarm och öppnar automatiskt vid strömbortfall (utan batteri-backup).

## ROSTSKYDDSBEHANDLING

Den självbärande ramen har behandlats i en katalytisk process, tjocklek 20 µm. Alla mekaniska delar är gulkromaterade, tjocklek 10 µm.

## TEKNISKA DATA

- Matarström: 230 V 50/60 Hz
- Motor: 3 fas 120 W
- Växellåda: Livstidsmord
- Hastighetsjustering: Elektroniskt kontrollerad
- Strömförbrukning: vila = 120W / gångbana  
i rörelse = 250W / gångbana
- Arbetstemperatur: 0° till +50°C
- Täthetsklass: IP40
- Vikt ytterdel (vänster eller höger): 160 kg  
Vikt mellandel: 265 kg
- Öppningstid: Från 0,3 sek
- Stängningstid: Från 0,5 sek
- Passagekapacitet: 60 passager/minut<sup>1</sup>
- MCBF<sup>2</sup>-faktor: 2.500.000

1) Teoretisk passagekapacitet

2) Mean Cycles Between Failures, genomsnittligt antal cykler mellan fel, med rekommenderat underhåll.

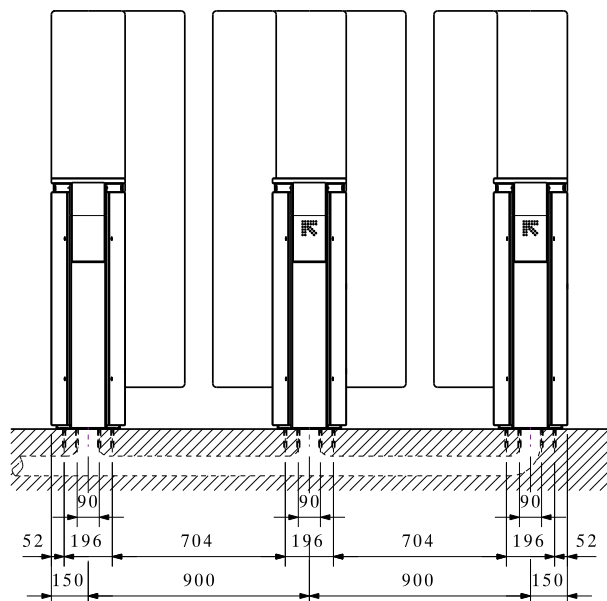
## UTFÖRS AV BESTÄLLAREN

- Framdraging respektive anslutning av matarström och yttre anslutningar.
- Fundament samt anslutning och tätning mot dessa.

## VARNING

Vi rekommenderar att små barn (kortare än 1 m) endast passerar under överinseende av någon vuxen.

## DIMENSIONER



## EXTRA TILLBEHÖR

- Funktionsdisplay inbyggd i överdelen.
- Andra höjder på hindret och det fasta glaset, upp till 1900 mm över golv.
- Ytterligare fotoceller
- Skyddskant av gummi på de rörliga hindrens innerkant.

## FUNKTIONSSPECIFIKATION

En gångbana består av en vänster- och en högerenhet.

För att installera flera gångbanor behövs ytterligare en eller flera mellanenheter (se nedan).

