



Automatic Systems från Belgien är det företag som levererat flest automatiska säkerhetsgrindar i världen (även i Sverige).

SmartLane är den tredje generationen och består av pålitliga, eleganta, designade, utrymmessnåla, säkra och stryktåliga grindmoduler. Dessa möjliggör ett stort antal olika applikationer för att säkerställa effektiv tillträdeskontroll till byggnader eller andra områden med hög sekretess.

SmartLane 910 har normal intrångssäkerhet och hög personsäkerhet i båda riktningarna och är med sin bredd även avsedd för rullstolsburna i övervakade receptioner.

Allt ingående material har noggrant valts utifrån dess motståndskraft, uthållighet, tillförlitlighet och med den kunskap som teknikerna hos Automatic Systems införskaffat under nästan 40 år inom branschen.

BESKRIVNING

1. Centralenheten är uppbyggd av en vridstyv självbärande ram som innehåller en elektromekanisk enhet för varje rörligt hinder, närvaroavkänning, sensorer för den personliga säkerheten och elektroniska styrenheter. De yttre synliga plåtarna är i rostfritt stål (AISI 304L), borstat utförande.
2. Demonterbara serviceluckor i rostfritt eller lackerat stål tillåter lätt åtkomst av den elektromekaniska enheten och de elektroniska styrenheterna. De olika ingående delkomponenterna är försedda med snabbkopplingar.

Öppning och stängning styrs av en asynkronmotor med variabel hastighetskontroll som säkerställer snabb rörelse med progressiv bromsning. Varje sidopanel är försedd med säkerhetslås.

3. Respektive enhets gavlar är i rostfri stålplåt (AISI 304L), borstat utförande.
4. Överdel i kraftigt svart kompositmaterial (går även att få i rostfritt eller trä).
5. Hinder av 12 mm tjockt klart säkerhetsglas glider in i modulen vid varje öppning. Hindrens höjd från golv är 990 mm som standard men går att få högre, då tillsammans med fasta hinder även på central-enheten (se sid 2).
6. Ett stort antal fotoceller, 10 - 19, sitter fördelade längs passagen för kontroll. Styrningen övervakar, registrerar nya inpasseringar och avför utpasseringar kontinuerligt. Inbyggd minnesfunktion innebär att hindren inte behöver stängas när flera godkända passerande kommer efter varandra i samma riktning.
7. Informationsdisplayer som visar gröna pilar eller röda kors.
8. SmartLane kan alltid öppnas via brandlarm och öppnar automatiskt vid strömbortfall (utan batteri-backup).

ROSTSKYDDSBEHANDLING

Den självbärande ramen har behandlats i en katalytisk process, tjocklek 20 µm.

Alla mekaniska delar är gulkromaterade, tjocklek 10 µm.

TEKNISKA DATA

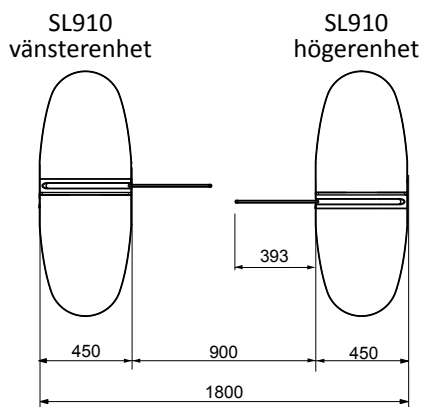
- Matarström: 230V 50/60Hz
- Motor: 3 fas 120 W
- Växellåda: Livstidsmord
- Hastighetsjustering: Elektroniskt kontrollerad
- Strömförbrukning: vila = 120 W / gångbana
i rörelse = 250 W / gångbana
- Arbetstemperatur: 0° till +50°C
- Täthetsklass: IP40
- Vikt: ytterdel (vänster/höger): 180 kg
mellandel: 250 kg
- Dimensioner: se nedan
- Öppningstid: Från 0,7 sek
- Stängningstid: Från 0,8 sek
- Passagekapacitet: 60 passager/minut (teoretiskt)
- MCBF-faktor: 2.500.000

UTFÖRS AV BESTÄLLAREN

- Framdraging respektive anslutning av matarström och yttre anslutningar.
- Fundament samt anslutning och tätning mot dessa.

FUNKTIONSSPECIFIKATION

En ensam gångbana består av en vänster- och en högerenhet (bild nedan). För ytterligare gångbanor tillkommer mellanenheter. För att installera SL910 tillsammans med SL900 behövs en hybrid mellanenhet (bild längst ner till höger).



VARNING

Vi rekommenderar att små barn (kortare än 1 m) endast passerar under överinseende av någon vuxen.

EXTRA TILLBEHÖR

- Funktionsdisplay inbyggd i överdelen.
- Andra höjder på hindret och det fasta glaset: 1200, 1700 eller 1900 mm över golv.
- Ytterligare fotoceller.
- Skyddskant av gummi på de rörliga hindrens innerkant.

DIMENSIONER

