

Automatic Systems från Belgien är en av Europas största tillverkare av utrustning för reglering av person- och fordonstrafik.

Det nya sortimentet grindar av typ PNG är utvecklat som ett modulsystem vilket tillåter ett stort antal olika applikationer för att säkerställa effektiv tillträdeskontroll till byggnader eller andra områden med hög sekretess.

Den automatiska grinden **PNG380** säkerställer urskiljande kontroll både vid infart och utfart.

Den genomarbetade designen gör att den passar i de flesta miljöer.

Allt ingående material har noggrant valts utifrån dess motståndskraft, uthållighet, tillförlitlighet och med den kunskap som teknikerna hos Automatic Systems införskaffat under alla sina år inom branschen.

PNG380 består av 3 enheter: en centralenhet som styr den fysiska tillträdeskontrollen (hindret) samt två yttre sektioner som innehåller det valda kontrollsystemet (t ex kortläsare). Centralenheten är densamma på alla modeller. De yttre sektionerna kundanpassas utifrån önskat kontrollsystem och sekretessgrad.

BESKRIVNING

1. Centralenheten är uppbyggd av en vridstyv själv-

bärande ram som innehåller en elektromekanisk enhet för varje rörligt hinder, närvaroavkänning, sensorer för den personliga säkerheten och elektroniska styrenheter.

2. Färgade böjda gjutna paneler av kompositmaterial, RAL 5018 blågrön. Dessa gångjärnsmonterade paneler kan öppnas i 90° för att tillåta lätt åtkomst av den elektromekaniska enheten och de elektroniska styrenheterna. De olika delkomponenterna är försedda med snabbkopplingar.

Varje sidopanel är försedd med två säkerhetslås.

Den böjda designen på panelerna ger en 680 mm bred ingång för de gående men smalnar av till 500 mm på mitten för att minimera risken för bedrägeri.

3. Yttre sektioner av 1,5 mm rostfri stålplåt (AISI 304, 220 grain), borstat utförande. I dessa kan aktuellt kontrollsystem (kort- eller biljettläsare) byggas in i en eller båda riktningarna.

4. Hinder av 12 mm tjockt säkerhetsglas glider in i modulen vid varje öppning.

5. Fotocellsensorer kontrollerar de gående under passagen.

6. Fotocellsensorer framför hindret säkerställer de gåendes säkerhet under passagen.

7. Extra tillbehör: informationsdisplay kan monteras i en eller båda riktningarna.

ROSTSKYDDSBEHANDLING

Den självbärande ramen har behandlats i en katalytisk process, tjocklek 20 µm.

Mekaniska delar är gulkromaterade, tjocklek 10 µm.

TEKNISKA DATA

- Matarström: 230V 50/60Hz.
- Motor: 0.18kW.
- Kraftbegränsning: slirkoppling, justerbar.
- Kraftöverföring: vevaxel-hävarm för mjuk funktion med snabba och progressiva rörelser.
- Strömförbrukning: vila = 100W / gångbana
i rörelse = 600W / gångbana
- Arbetstemperatur: -20° till +60°C.
- Vikt: ytterdel (vänster eller höger): 150kg.
mellandel: 190kg.
- Dimensioner: se nedan.
- Öppningstid: Från 0,3 sek.
- Stängningstid: Från 0,5 sek

EXTRA TILLBEHÖR

- Utrustning för automatisk öppning i händelse av strömbortfall.
- Funktions- och informationsdisplay (se sep. info).
- Olika glashöjder, upp till 1900 mm över golv.
- Olika höjder på intrångshinder, monterat på

centralenheten (obligatoriskt vid höga hinder).

- Gummikant på de rörliga hindrens innerkant.
- Lackering i andra RAL-färger.
- Färgat glas.

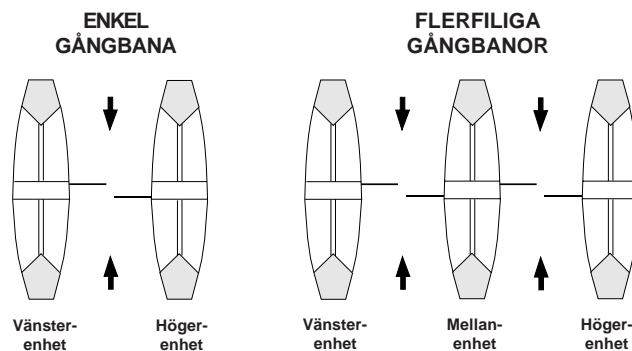
UTFÖRES AV BESTÄLLAREN

- Framdragning respektive anslutning av matarström via golvet till samtliga enheter enl separat ritning.
- Ev. fundament och tätning mot dessa.

FUNKTIONSSPECIFIKATION

En gångbana består av en vänster- och en högerenhet, vardera bestående av ett halvt hinder och arbetande samtidigt.

För att installera flera gångbanor behövs endast en eller flera mellanenheter, vardera med två halva hinder, placeras mellan vänster- och högerenheten. Varje gångbana arbetar samtidigt (se nedan).



DIMENSIONER

