

Trafikbom BL52 är speciellt framtagen för passager med stora öppningar. Den perfekta balanseringen uppnås genom en inbyggd tryckfjäder och tillåter en bomarm upp till 14 meter.

Automatic Systems från Belgien är en av Europas största tillverkare av utrustning för reglering av person- och fordonstrafik. Intergate är certifierad distributör sedan 2001.



BESKRIVNING

1. Bomhus i extra stark 3-10 mm tjock bockad och svetsad stålplåt uppbyggd på en svetsad stålram.
2. Avtagbar toppkåpa, låses från insidan.
3. Låsbara serviceluckor på sidorna som tillåter enkel service av den mekaniska enheten.
4. Rund bomarm av extruderad aluminium, vitlackerad med röda reflexer. Den är uppbyggd av tre delar med minskande diameter ($\varnothing 100/90/84$ mm) och med ändförslutning av plast.

5. Stagvagnar samt tillhörande justeringsskruvar är av rostfritt stål. Antalet vagnar varierar från 2 till 8 beroende på bomarmslängd.
6. Bomarmsaxel monterad med livstidsmorda kullager.
7. Kraftöverföringsdelen består av:
 - en 3-fas asynkronmotor
 - en livstidsmord växellåda med snäckväxel
 - växellådan drivs av svänghjul och remskiva och överför rörelsehastigheten beroende på bomarmslängd
 - rörelsen övervakas av en justerbar slirkoppling som anpassar hastigheten efter bomarmens längd
 - vevaxel och hävarm säkerställer en progressiv rörelse och mekanisk låsning i respektive ändläge
 - justerbara gränslägen
8. Bomarmen är balanserad med inbyggd fjäder.
9. Programmerbar elektronisk styrlogik som möjliggör olika styrfunktioner och/eller kompletterande tillbehör (separat produktblad). Logikskyddet mot damm och kondens säkerställs av en avtagbar huv. Elektriskt skydd garanteras av en bipolär strömbrytare.
10. Vev för nödmanövrering vid strömbortfall.
11. Justerbart bomstöd.
12. Tätningsram som består av platta, förankringsjärn och montagejärn som skall gjutas in i betongfundament.

YTBEHANDLING

Invändiga mekaniska delar är förzinkade.

Bomhus och serviceluckor behandlade med katodisk elektroforetisk beläggning + 1 lager av 2-komponents epoxigrundfärg mot rost och 1 topplager av 2-komponents polyuretan strukturfärg.

- RAL 2000 – orange (standard)
- RAL 3020 – röd
- RAL 7016 – antracitgrå
- RAL 9010 – vit



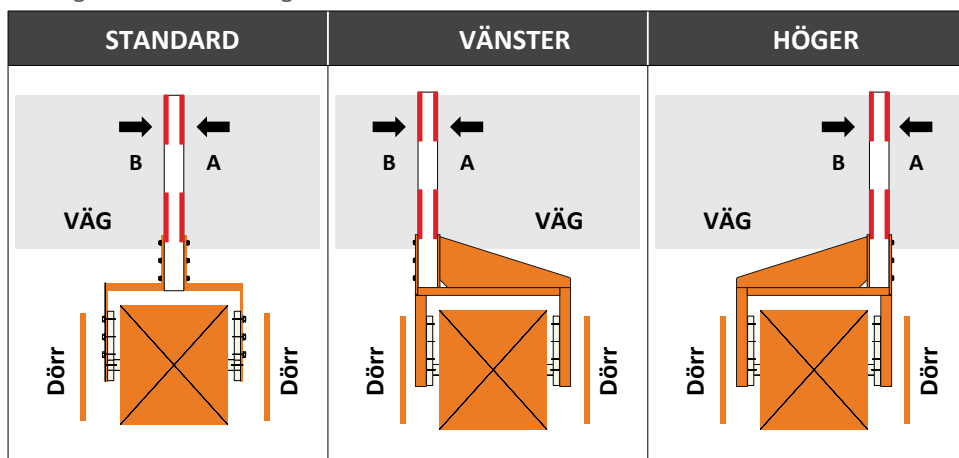
TEKNISKA DATA

Matning	230 V 50/60 Hz + jord
Strömförbrukning	nominell - 350 W
Motor	Asynkron 3-fas 250 W
Växellåda	Snäckväxel, livstidsmord
Arbetstemp.	-35°C till + 50°C
Täthetsklass	IP44 (IP65 (gränsläggessensor))
Balansering	Justerbara tryckfjädrar
Bomarmslängd	6 - 14 meter fri öppning
Armplacering	Centrumutförande
Öppningstid	8 - 12 sek. beroende på armlängd och inställning
Luftfuktighet	95% utan kondensering
Vikt	± 340 kg utan bomarm
MCBF-faktor ¹	1 500 000 cykler

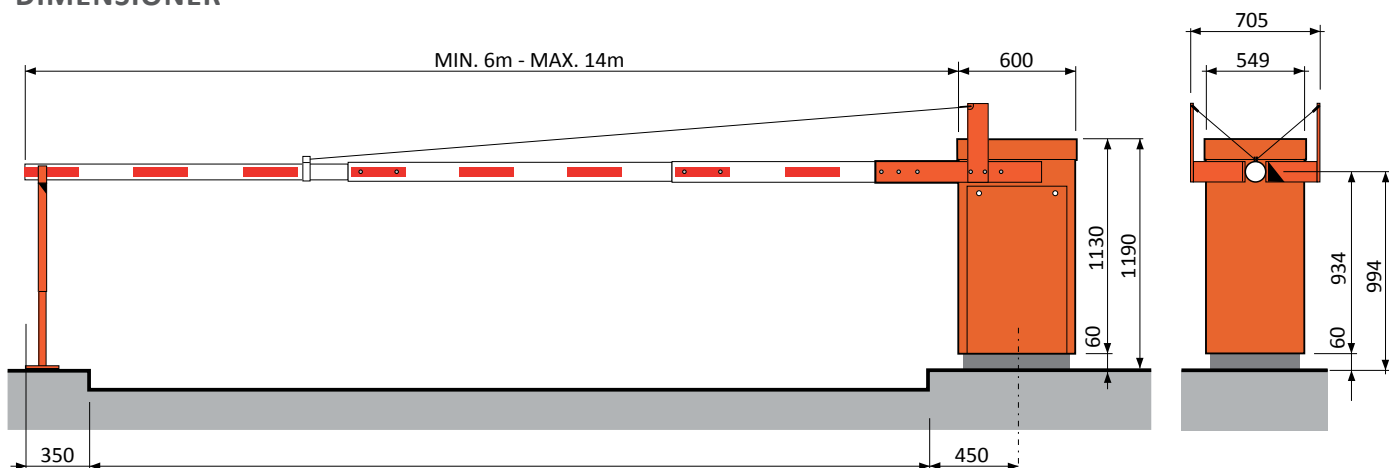
¹ Mean Cycles Between Failures, genomsnittligt antal cykler mellan fel med rekommenderat underhåll

LÖSNINGAR

Riktning A är infartsriktning



DIMENSIONER



© Intergate 2025. Vi förbehåller oss rätten till ändringar utan föregående varning. Med reservation för eventuella fel.

EXEMPEL PÅ TILLBEHÖR/TILLVAL

- Elektromagnetiskt bomstöd
- Vikbart bomarmstöd
- Olika öppningssystem
- Varningsljus på bomarmen*
- Trafikljus
- Bomkjol av plastkedjor, röda eller vita*
- Bomkjol av aluminiumprofiler*
- Bomarmsinfästning med offset (se nedan)
- Roterande bomhus (där hög påkörningsrisk finns)
- Målning i specialfärg (endast RAL)
- Ytbehandling för aggressiva miljöer

OBS: Användning av ett eller flera av tillbehören märkta* kan medföra reducering av max. bomarmslängd (kontakta oss gärna vid tveksamhet).

UTFÖRS AV BESTÄLLAREN

Framdragning och anslutning av matarström.

Kabelrör för yttre anslutningar.

Betongfundament, ingjutning av förankringsgods samt tätning mot ram. Eventuell tätning mellan fundament och bomhus.

Se separat ritning för de ovanstående detaljerna.